



**FRANCE JOINT**  
L'ÉTANCHEITÉ PRESTIGE

ELABORATION	CONTRÔLE	APPROBATION	CHRONO	DATE
M.CABARDIS	E. BERANGER	M. CABARDIS	17-020	22/09/2017

## FICHE TECHNIQUE MATIERE

<b>N° du mélange</b> : AC08570LT	<b>Couleur</b> : NOIR / BLACK
<b>Base</b> : ACM	<b>ASTM D 2000</b> : M5DF 706 A26 B16 EO16 EO36 F14
<b>Dureté</b> : 75 SHORE A / 75 IRHD DIDC	

Caractéristiques physiques	Unité	Requis	Résultats
Dureté, +/- 5 IRHD DIDC (DIN ISO 48 )	points		74
Résistance à la rupture, min (DIN 53504 )	MPa		10.9
Allongement, min (DIN 53504 )	%		170
Résistance au déchirement (DIN ISO 34, Méthode A )	N/mm		N/A
Masse volumique	g/cm3		1.314

** Tenue à l'huile Shell L12108 (ZF Lifeguard Fluid 8)	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (DIN ISO 48 168h à 150°C)	points		-1.9
Résistance à la rupture, min (DIN 53504 168h à 150°C)	MPa		8.8
Allongement, min (DIN 53504 168h à 150°C)	%		144
Variation volume (DIN ISO 1183-1 168h à 150°C)	%		+1.58
Résistance au déchirement (DIN ISO 34-1, Méthode A 168h à 150°C)	N/mm		N/A

*** Tenue à l'huile Dexron VI	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (DIN ISO 48 168h à 150°C)	points		+4.4
Résistance à la rupture, min (DIN 53504 168h à 150°C)	MPa		9.2
Allongement, min (DIN 53504 168h à 150°C)	%		147
Variation volume (DIN ISO 1183-1 168h à 150°C)	%		-0.4
Résistance au déchirement (DIN ISO 34-1, Méthode A 168h à 150°C)	N/mm		N/A

**** Tenue à basse température	Unité	Requis	Résultats
DSC (DIN EN ISO 11357-2 )	°C		-40.66
TR10 (D1329 )	°C		-21.30

A26 Tenue à la température	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 865 168h à 150°C)	points		+3
Variation résistance à la rupture (D 865 168h à 150°C)	%		+1.2
Variation allongement (D 865 168h à 150°C)	%		+1.5

B16 Déformation rémanente à la compression	Unité	Requis	Résultats
(DIN ISO 815-1, Type B 22h à 150°C)	%		12.6

B36 Déformation rémanente à la compression	Unité	Requis	Résultats
(DIN ISO 815-1, Type B 168h à 150°C)	%		27.7

Les valeurs, obtenues à partir des tests sur plaques et plots matière, sont données à titre indicatif.  
Nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests afin de valider la matière.